

Entretien et nettoyage des revêtements en aluminium laqué et anodisé

- Avant de nettoyer des surfaces non visibles, vérifiez l'efficacité des produits utilisés à cet effet afin d'éviter d'éventuels dommages sur la surface visible.
- Pour le nettoyage, utilisez de l'eau propre à laquelle vous ajoutez une petite quantité de nettoyant spécial neutre ou légèrement alcalin (par ex. pour les surfaces anodisées COSMO CL-350.110 ou pour les surfaces laquées COSMO CL-360.110).
- Pour le nettoyage, veuillez utiliser exclusivement des chiffons doux, des éponges ou autres.
N'utilisez pas de surfaces qui rayent ou qui présentent des arêtes vives.
- Pendant le nettoyage, la température de surface du revêtement ne doit pas dépasser 25 ° C.
- Ne nettoyez pas le revêtement avec un jet de vapeur.
- Utilisez uniquement des produits d'entretien et de nettoyage agréés et adaptés à la surface en aluminium.
- N'utilisez pas de produits de nettoyage fortement acides (valeur du pH inférieure à 3) ou fortement alcalins (valeur du pH supérieure à 12). N'utilisez pas d'agents tensio-die Esteractifs susceptibles de réagir avec le produit.
- N'utilisez pas de produits abrasifs. Il est recommandé d'utiliser des tissus en coton délicats pour le nettoyage industriel. Lors du nettoyage, n'appuyez pas trop fort le tissu sur la surface à nettoyer.
- Ne pas utiliser de solvants organiques contenant des esters, des cétones, des alcools, des aromatiques, des esters glycoliques, des hydrocarbures chlorés, etc.
- Les substances grasses, huileuses et goudronneuses peuvent être éliminées de la surface à l'aide de solvants à base de pétrole, exempts de composés aromatiques. Les résidus de colle, le caoutchouc silicone et les rubans adhésifs doivent être éliminés de la même manière.
- Les produits de nettoyage ne doivent pas réagir avec la surface pendant plus d'une heure. Si nécessaire, le processus de nettoyage peut être répété après 24 heures.
- Après chaque nettoyage, la surface doit être immédiatement rincée.