

Lavage et entretien des revêtements peints et anodisés

1. Avant le nettoyage et l'entretien, vérifiez l'effet des agents utilisés à cet effet sur les surfaces invisibles / non décoratives afin d'éviter d'éventuels dommages sur le revêtement.
 2. Utiliser de l'eau propre pour le lavage, en ajoutant une petite quantité de détergent spécial neutre ou légèrement alcalin. (Par exemple, pour les surfaces anodisées COSMO CL-350.110 ou COSMO CL-360.110 pour les surfaces laquées).
 3. Le lavage peut être plus efficace en utilisant une éponge lisse et non rugueuse pour essuyer la surface.
 4. Pendant le lavage, la température du revêtement ne doit pas dépasser 25 ° C.
 5. Ne pas laver le revêtement au jet de vapeur.
 6. Pour les produits d'entretien et de nettoyage, il convient de vérifier qu'ils peuvent être utilisés sur le type de revêtement
 7. Ne pas utiliser de détergents d'origine inconnue.
 8. N'utilisez pas de produits de nettoyage ou de tensioactifs fortement acides (pH inférieur à 3) ou fortement alcalins (pH supérieur à 12) qui pourraient réagir avec le produit.
 9. N'utilisez pas de nettoyeurs abrasifs et ne frottez pas la surface. L'utilisation de tissus délicats en coton pour le nettoyage industriel est autorisée. Lors du nettoyage, n'appuyez pas trop fort le tissu sur la surface à nettoyer.
 10. Tous les solvants organiques contenant des esters, cétones, alcools, ou composés aromatiques, esters de glycol, hydrocarbures chlorés, etc., ne doivent pas être utilisés.
 11. Les substances grasses, huileuses et goudroneuses peuvent être enlevées de la surface avec des solvants à base de pétrole, exempts de composés aromatiques.
- Les résidus de colle, le caoutchouc de silicone et les rubans adhésifs doivent être retirés de la même manière.
12. Les détergents ne doivent pas être appliqués sur la surface plus d'une heure.
- Si nécessaire, le processus de lavage peut être répété après 24 heures.
13. Après chaque lavage, la surface doit être rincée immédiatement